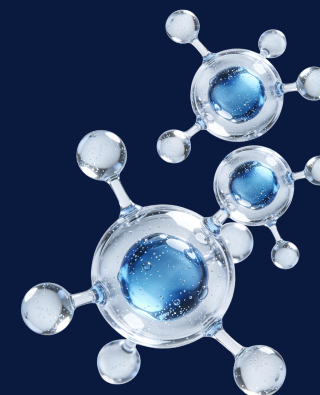




SYNTEZ.TECH

АКРИЛОВЫЕ СМОЛЫ · КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Акриловые смолы



ГИДРОКСИАКРИЛОВЫЕ СМОЛЫ

ПРОДУКТ	КЧ*, МАХ (МГ КОН/Г)	ВЯЗКОСТЬ (ПА*С/25 С)	СУХОЙ ОСТАТОК, %	РАСТВОРИТЕЛЬ	ГЧ** (МГ КОН/Г)	ОПИСАНИЕ	АНАЛОГИ
E23-50	≤8	2-3,5	50±2	EAC/BAC	1,0	Быстрая сушка, хорошая совместимость с САВ/НС. Отличная адгезия к различным металлическим подложкам, таким как алюминий, цинк, магний. Сплавы и нержавеющая сталь, нейлон/стекловолокно	-
E12-50	4.5	2-4	50±2	XYL/BAC	1,2	Быстрая сушка, хорошая совместимость с САВ, высокая твердость. Хорошая стойкость к растворителям и хорошая адгезия к ABS	-
E102	5	5-8	50±2	XYL/BAC/TOL	1,5	Быстрая сушка, хорошая совместимость с САВ/НС. Отличное использование для серебрянных цветов	TOD 1151B
E106	5	3-5	50±2	XYL/BAC/TOL	1,5	Быстрая сушка, хорошая совместимость с САВ/НС. Хорошая совместимость с серебрянной пудрой	TOD 1151BH
E16-55	2	2,5-4,5	55±2	TOL/BAC	1,5	Высокий блеск, превосходная цветопередача	-
E53-65	6	3-6	65±2	XYL/BAC	1,8	Хорошее выравнивание, высокая наполненность и превосходная адгезия	-

ГИДРОКСИАКРИЛОВЫЕ СМОЛЫ							
ПРОДУКТ	КЧ*, МАХ (МГ КОН/Г)	ВЯЗКОСТЬ (ПА*С/25 С)	СУХОЙ ОСТАТОК, %	РАСТВОРИТЕЛЬ	ГЧ** (МГ КОН/Г)	ОПИСАНИЕ	АНАЛОГИ
E22-65	7	3-4	65±2	XYL/BAC/DBE	1,8	Хорошее выравнивание, высокая наполненность и превосходная адгезия	
E18-50	3	0,5-1	50±2	TOL/BAC(XYL/BAC)	2,0	Быстрая сушка, хорошее выравнивание, высокая жесткость. Высокая устойчивость к спиртам и хорошая адгезия к ABS	-
E28-50	4.5	2-4	50±2	XYL/BAC	2,0	Быстрая сушка, хорошая погодостойкость. Использование с алюминиевыми порошковыми пигментами. Можно использовать для самосушки	-
E19-50B	5	2-4	50±2	TOL/BAC	2,0	Быстрая сушка, хорошая совместимость с CAB/NC. Хорошее смачивание пигмента и сохранение цвета	-
E95-65	7	15-30	65±2	XYL/BAC	2,0	Быстрая сушка, высокая твердость	Setalux 595-65X
E70-80	10	2-4	80±2	XYL/BAC	2,4	Высокая твердость, низкая вязкость, хорошая водостойкость и атмосферостойкость	-
E100BH	8	5-8	60±2	XYL/BAC	2,6	Хороший глянец, экономичный	TOD 1151BH
E125R	7	1-2,5	60±2	XYL/BAC	2,6	Хороший глянец, простота применения, хорошая смачивание пигментов	DIC AC1100
E06-65	5	5-6	65±2	XYL/BAC	2,6	Быстрая сушка, твердость и хороший блеск	Setalux 1211
E72-65	7	3-5	65±2	XYL/BAC	2,7	Хороший блеск, быстрое высыхание, хорошая смачивание пигментов	
E17-60HV	7	8-10	60±2	XYL/BAC/Isobutanol	2,7	Отличная адгезия к разным поверхностям, химическая стойкость	Eternal 7152
E126	6	4,5-6,5	60±2	XYL/BAC	2,7	Общее назначение	-

ГИДРОКСИАКРИЛОВЫЕ СМОЛЫ							
ПРОДУКТ	КЧ*, МАХ (МГ КОН/Г)	ВЯЗКОСТЬ (ПА*С/25 С)	СУХОЙ ОСТАТОК, %	РАСТВОРИТЕЛЬ	ГЧ** (МГ КОН/Г)	ОПИСАНИЕ	АНАЛОГИ
E08-60N	5	2,5-3,5	60±2	PMA/BAC	2,8	Нет бензоильного типа	-
E39-60B	7	3-5	60±2	XYL/BAC	3,0	Хорошая наполняемость, высокий блеск и яркость, высокая скорость отверждения, отличная смачивание пигментов, химическая стойкость и стойкость к бутанону	-
E58-70A	10	1,5-3,5	70±2	BAC	3,0	Легкое нанесение, высокий блеск, насыщенность	Setalux 1186/1196
E134	8	5-9	65±2	XYL/BAC	3,0	Хорошая смачиваемость диоксидом титана, быстрое высыхание, более высокая твердость	TOD 6634
E736	7	1-2	70±2	XYL/BAC	3,6	Высокий глянец, быстрое высыхание	DIC 6736A
E87-60	10	0,5-1,5	60±2	TMB/BAC	4,2	Высокая скорость высыхание, высокий блеск, высокая твердость и высокая химическая стойкость	-
E81-75	9	5-8	75±2	TMB/BAC	4,2	Хорошая наполняемость, высокий глянец, хорошее выравнивание, превосходная яркость цвета	-
E753	13	3-6	70±2	BAC	4,2	Быстросохнущая с высоким блеском. Отличные химические и механические стойкости.	DIC 1753
E65-70	8	2-4	70±2	XYL/BAC/Butanol	4,5	Высокое ОН, быстросохнущая, высокий блеск, химическая стойкость	DIC AU7519

АКРИЛОВЫЕ СМОЛЫ ВОЗДУШНОЙ СУШКИ (ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ)						
МОДЕЛЬ	СУХОЙ ОСТАТОК, %	ВЯЗКОСТЬ, ПА·С / 25°C	КЧ*, МГ КОН/Г	РАСТВОРИТЕЛЬ	ОСОБЕННОСТИ	ПРИМЕНЕНИЕ
N25-50	50±2	0.8–1.2	< 8	TOL/BAC	Отличная адгезия к подложкам (сталь, оцинковка, хромированный алюминий, чугун)	Краски по пластику, аэрозольные краски, промышленные краски
N09-50	50±2	0.2–0.3	< 5	Isobutanol/BA C	Глянцевый, без бензола	Краски для ручного распыления / аэрозольные краски, колерованные краски
N05-50	50±2	0.2–0.3	≤ 1	TOL/BAC	Высокий глянец, хорошая эластичность	Краски для ручного распыления / аэрозольные краски, металлизированные краски
N21-50	50±2	2–4 (30°C)	≤ 10	TOL	Хорошее смачивание пигментов, высокая гибкость	Покрытия для полов, металлические покрытия, краска для дорожной разметки
N03-60	60±2	13–15	≤ 10	TOL	Быстрая сушка, хорошее выравнивание	Универсальные краски для металлических поверхностей
N15-50DTPA	50±2	0.8–1.0	< 4	TOL/BAC	Без бензола, совместим с NC и CAB	Краски по пластику, аэрозольные краски, промышленные краски
F83-60	60±2	4–6	≤ 10	TOL/BAC	Высокий глянец, быстрая сушка	Универсальное покрытие для металлических поверхностей
F84-50	50±2	3–5	≤ 14	TOL/BAC	Быстрая сушка, низкая стоимость	Универсальное покрытие для металлических поверхностей
F75A	50±2	4–7	< 5	TOL/XYL	Легко наносится, хорошая адгезия к необработанному полипропилену, хорошее смачивание пигментов	Детали салона автомобиля, вазы, покрытие по полипропилену
F13-55	55±2	10–12	≤ 3	TOL/BAC/IBA	Высокий глянец, отличная адгезия	Покрытия для игрушек (UV/ПУ)
F13-50A	50±2	21–26 (30°C)	≤ 5	TOL/BAC/IBA	Хорошая адгезия между слоями, хорошее расположение алюминиевой пудры, совместимость с CAB и NC	Эластичные краски, УФ/ПУ-грунтовки, покрытия для игрушек

АКРИЛОВЫЕ СМОЛЫ ВОЗДУШНОЙ СУШКИ (ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ)						
МОДЕЛЬ	СУХОЙ ОСТАТОК, %	ВЯЗКОСТЬ, ПА·С / 25°C	КЧ*, МГ КОН/Г	РАСТВОРИТЕЛЬ	ОСОБЕННОСТИ	ПРИМЕНЕНИЕ
F655	50±2	3–5	< 14	TOL/XYL	Хорошая стойкость к истиранию	Дорожная разметка, бетон и антикоррозионные покрытия
F09-50	50±2	4–17 (30°C)	≤ 11	TOL/XYL/IBA	Быстрая сушка, высокая твердость, низкая стоимость	Изделия из пластика (особенно ABS, PS и HIPS), пластиковые детали переключателей
F19-50	50±2	10–15	≤ 3	BAC/TOL	Высокая спиртостойкость, стойкость к серебряным каплям, хорошее расположение алюминиевой пудры	Пластиковые краски (антисеребряные капли), покрытия для игрушек
F21-50	50±2	10–15	< 5	BAC/TOL	Высокая спиртостойкость, высокая твердость, хорошее расположение алюминиевой пудры	Пластиковые краски (антисеребряные капли), покрытия для игрушек

АКРИЛОВЫЕ СМОЛЫ ГОРЯЧЕЙ СУШКИ (ТЕРМОРЕАКТИВНЫЕ, БЕЙКИНГ)						
МОДЕЛЬ	СУХОЙ ОСТАТОК, %	ВЯЗКОСТЬ, ПА·С / 25°C	КЧ*, МГ КОН/Г	РАСТВОРИТЕЛЬ	ОСОБЕННОСТИ (FEATURE)	ПРИМЕНЕНИЕ
T00-70	70±2	10–12	≤ 10	XYL/BAC/NBA	Высокий глянец, хорошее выравнивание, легко перекрашивается	Прозрачный лак горячей сушки
T05-55A	55±2	2–2.5	20–30	TOL/IBA	Высокий глянец, твердость, высокая адгезия, отличная атмосферостойкость, химическая стойкость	Стекло, фарфор, лак для гальванических покрытий, эмаль горячей сушки
T07-60	60±2	2.5–3.5	≤ 10	XYL/Butanol	Высокая твердость, хорошая адгезия, солестойкость	Эмаль горячей сушки для метизов
T33-60	60±2	3–5	45–55	BCS/n-butanol/xylene	Хорошая эластичность, химическая стойкость	Лак для гальванических покрытий, эмаль горячей сушки

АКРИЛОВЫЕ СМОЛЫ ГОРЯЧЕЙ СУШКИ (ТЕРМОРЕАКТИВНЫЕ, БЕЙКИНГ)

МОДЕЛЬ	СУХОЙ ОСТАТОК, %	ВЯЗКОСТЬ, ПА·С / 25°С	КЧ*, МГ КОН/Г	РАСТВОРИТЕЛЬ	ОСОБЕННОСТИ (FEATURE)	ПРИМЕНЕНИЕ
T16-65	65±2	5–8	62–72	BCS/PMA/NBA	Хорошая химическая стойкость, коррозионная стойкость, высокая твердость	Эмаль горячей сушки при пониженной температуре, лак для гальванических покрытий, эмаль по стеклу
T17-60	60±2	5–7	≤ 10	XYL/NBA	Хорошая адгезия, отличная атмосферостойкость, химическая стойкость	Цветные финишные эмали по меди, алюминиевым сплавам и нержавеющей
T43-50	50±2	1.5–3.5	< 8.5	TOL/BAC	Хорошая адгезия, высокий глянец, высокая твердость	Грунт горячей сушки для мотоциклов/велосипедов, грунт для автоэмалей (OEM)
T50-70	70±2	2–4	≤ 12	XYL/NBA	Высокий глянец, хорошая твердость, химическая стойкость	Эмаль горячей сушки OEM, промышленная эмаль горячей сушки, цветное финишное покрытие

ВОДНЫЕ АКРИЛОВЫЕ СМОЛЫ

МОДЕЛЬ	ТИП	ВНЕШНИЙ ВИД	КЧ*, МГ КОН/Г	ВЯЗКОСТЬ, ПА·С / 25°С	СУХОЙ ОСТАТОК, %	ГЧ** (ОН VALUE, % НА ТВ.)	ОСОБЕННОСТИ (FEATURE)	ПРИМЕНЕНИЕ (APPLICATION)
XC8375H	Водный акрил-алкидный сополимер	≤1	7–8	15–30	75±2	-	Водная модификация акрил-алкидного сополимера. Быстрая сушка (4–6 ч до отлипа), высокий глянец, отличная начальная водостойкость, отличная атмосферостойкость	Эмали, антикоррозионные грунты или финишные покрытия для металла, 1K
XC8035	Водная акриловая смола для эмалей горячей сушки	≤1	22–24	2.6–5	55±2	-	Эмаль горячей сушки 60–100°С. Хорошая адгезия к алюминию и оцинкованному листу	Эмали горячей сушки (60–100°С) по различным поверхностям, рулонные покрытия

ВОДНЫЕ АКРИЛОВЫЕ СМОЛЫ								
МОДЕЛЬ	ТИП	ВНЕШНИЙ ВИД	КЧ*, МГ КОН/Г	ВЯЗКОСТЬ, ПА·С / 25°C	СУХОЙ ОСТАТОК, %	ГЧ** (ОН VALUE, % НА ТВ.)	ОСОБЕННОСТИ (FEATURE)	ПРИМЕНЕНИЕ (APPLICATION)
XC8006	Водная акриловая смола для эмалей горячей сушки	≤1	28–30	2–4	65±2	-	Высокая твердость и хорошая адгезия, отличная водостойкость и солестойкость, химическая стойкость	Мотоциклы, противовзломные двери, покрытия для колёсных дисков
XC2165	Водная акриловая смола для эмалей горячей сушки	≤1	45–48	5–10	65±2	-	Высокая твердость, хорошая адгезия, глянец и полнота пленки, отличная химическая стойкость и стойкость к кипящей воде	Стеклянные бутылки, декоративное стекло, косметические флаконы и другие области
XC6222	Водная гидроксиакриловая дисперсия	Молочно-белая	7–9	0.5–4.5	45±2	2,2	Высокий глянец, высокая твердость, быстрая сушка, очень хорошая адгезия к ПВХ	Покрытия по ПВХ, промышленные покрытия, антикоррозионные покрытия по металлу
XC6266A	Водная гидроксиакриловая дисперсия	Молочно-белая	7–9	5–20	31±1	2,6	Отличная адгезия к цинку, меди, стали, чугуну и алюминию. Спиртостойкость ≥100 циклов. Стойкость к кипящей воде 1 ч. Твердость >2Н. Глянец <80°C	Эмали горячей сушки 120–150°C, двигатели, цветные эмали
XC6235B	Водная гидроксиакриловая дисперсия	Молочно-белая	≤12	2–3	45±1	3,3	Высокий глянец >90°C. Стойкость к кипящей воде >2Н. Химическая стойкость	Высокоглянцевые покрытия